

Technický list

Profepoxy na tenké odliatky do 2 cm.

Prémiová krištáľovo číra epoxidová živica PROFEPOXY s maximálnou UV ochranou. Univerzálne použitie v nábytkárstve, na výrobu epoxidových stolov, doplnkov, v umeleckej výrobe, dizajne aj technickom priemysle. Ideálna na výrobu elegantných odliatkov a dizajnových kúskov.

Hlavné výhody:

- Krištáľová čírosť a vysoký lesk – Výsledný povrch je dokonale priehľadný, s efektom skla, ktorý zvýrazní každý detail vášho diela.
- Dlhotrvajúca ochrana pred UV žiarením – Vďaka pokročilým UV filtrom sa vyhnete nežiaducemu žltnutiu a vaše projekty zostanú krásne roky.
- Extra tvrdosť a odolnosť voči poškriabaniu – Po vytvrdnutí získate povrch, ktorý odolá mechanickému poškodeniu aj náročnému používaniu.
- Rýchle odvetranie bublín – Špeciálna receptúra zabezpečí, že bublinky uniknú rýchlo a jednoducho, bez nutnosti vákuovej komory.
- Svetelné stabilizátory typu HALS – Vaše výtvary zostanú farebne stález a krásne aj pri dlhodobom vystavení svetlu.
- Dlhá doba spracovania – Poskytuje dostatok času na precízne prácu, miešanie farieb alebo zalievanie komplikovaných tvarov.
- Bez zápachu – Práca so živcou je komfortná, bez nepríjemných výparov. Vhodná aj na použitie v interiéri.
- Malé lineárne zmršťovanie – Zachováva presný objem, čím sa vyhnete deformáciám a popraskaniu po vytvrdnutí.
- Nízka viskozita bez použitia rozpúšťadiel – Ľahko sa rozlieva, dokonale vyplní formy a detaily bez stôp po rozpúšťadlách.
- Nízky nárast teploty počas procesu tuhnutia - Vďaka nízkemu nárastu teploty je naša epoxidová živica ideálnou voľbou pre prácu s citlivými materiálmi, čím minimalizuje riziko deformácie alebo poškodenia výsledného produktu.

Návod na použitie epoxidovej živice:

Epoxidová živica je dvojzložkový systém, ktorý pozostáva zo živice a tužidla. Zložky sa miešajú hmotnostne v pomere 100:40 (100 g živice + 40 g tužidla). Správne namiešanie je kľúčové pre dosiahnutie krištáľovej čírosti, pevnosti a dlhodobej odolnosti.

Správna príprava a aplikácia epoxidovej živice je kľúčová pre dosiahnutie krištáľovo čistého, tvrdého a trvácneho výsledku. Postupuj podľa nasledujúcich krokov:

1. Presné odváženie zložiek

Epoxidová živica je dvojzložkový systém, ktorý sa mieša hmotnostne v pomere 100 : 40 (100 g živice + 40 g tužidla).

Dôležité: Vždy používaj presnú digitálnu váhu. Nepoužívaj objemové miešanie – môže dôjsť k nesprávnemu vytvrdnutiu.

Postup miešania:

- 1 Nalej najprv živicu do čistej nádoby.
- 2 Pridaj tužidlo.
- 3 Miešaj pomaly a dôkladne aspoň 3 minúty – pohybuj miešadlom po stenách aj dne nádoby, až kým nie je zmes úplne homogénna a bez pruhov.
- 4 Prelej zmes do novej, čistej nádoby (tzv. "dvojité miešanie").
- 5 Znova premiešaj.
- 6 Zmes odporúčame použiť ihneď po zmiešaní – začína tvrdnúť.

Teplota a podmienky spracovania:

- Ideálna pracovná teplota: 20 °C
- Pracuj v dobre vetranom priestore bez vlhkosti a prievanu.
- Teplotu v miestnosti priebežne sledujte počas tvrdnutia.

Upozornenie:

- Vysoká teplota (nad 25 °C): živica môže začať reagovať príliš rýchlo – vzniká riziko prehrievania, zožltnutia a silného

zmršťovania.

- Nízka teplota (pod 18 °C): spomaľuje proces vytvrdnutia – zmes ostáva mäkká a môže absorbovať vlhkosť.

Ideálna pracovná teplota: 20 °C zabezpečuje optimálny priebeh chemickej reakcie a vytvrdnutie bez rizika defektov.

Pozor však pri väčších množstvách epoxidu - počas tuhnutia vzniká viac tepla (tzv. exotermická reakcia). Ak teplota okolia nie je dostatočne nízka, môže dôjsť k zožltnutiu živice a tvorbe bubliniek.

- Základne informácie:
- Max. hrúbka odliatku: 2 cm v jednej vrstve
- Pomer miešania: A:B=100:40
- Doba vytvrdnutia: (na dotyk - pri 20°C): 12 hodín
- Doba spracovania: 1 hodina
- Brusenie a ďalšie opracovanie: 2 dni
- Plne vytvrdnutie (81 shore D) : 14 dni
- Viskozita: 300 – 330 mPa.s
- Hustota: 1,05 kg/dm³

Skladovanie: Skladujte v originálnom uzavretom obale pri izbovej teplote. Doba použitia je 12 mesiacov od dátumu výroby.

Vyrobené v EU.